

# COROPUR 89 LS

Art. 2065 / 1 / 0323

## 1K-FH revêtement de finition au fer micacé



### Propriétés

COROPUR 89 LS 1K-FH revêtement de finition au fer micacé sert tout premièrement, en liaison avec des systèmes séchant à l'humidité, comme revêtement de finition de haute qualité. Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89. Grâce à la structure lamellaire spéciale du pigment utilisé, en combinaison avec le liant au polyuréthane, les revêtements donnent une excellente résistance contre l'eau et la corrosion. COROPUR 89 LS peut s'appliquer avec un airless jusqu'à 150 µm d'épaisseur par couche sèche et sur des surfaces verticales.

### Domaines d'application

En combinaison avec des couches de fond et des finitions appropriées, dans des atmosphères humides et corrosives comme par exemple dans la construction en acier et des ponts.

- En particulier pour des objets en liaison avec des ouvrages des CFF.
- Dans la construction en acier de tout genre, p. ex. ponts, mâts, des installations chimiques, des constructions hydrauliques en acier, etc.

### Préparation

Les couches de fond utilisées dans une atmosphère fortement chargée peuvent contenir des produits de réaction formant des dépôts (la poudre de zinc par exemple contient du carbonate de zinc). Ceux-ci peuvent influencer négativement sur l'adhérence de la couche suivante. C'est pourquoi les supports doivent être bien nettoyés à l'aide d'un solvant, un alcalin, du détergeant etc. Les résidus salins et autres salissures solubles à l'eau doivent être éliminés avec de l'eau et/ou au moyen d'un nettoyage à vapeur (selon EN ISO 8502).

### Méthodes d'application

L'humidité relative devrait se situer entre 30 et 98 %. COROPUR 89 LS durcit également à une humidité beaucoup inférieure, mais de manière ralentie. Les surfaces plus sèches qu'indiqué prolongent dans tous les cas le temps de durcissement du revêtement.

La température d'objet doit être entre -5 °C (mais surface libre de glace) et +30 °C. Eviter l'ensoleillement direct. Attention à des températures basses : Le matériel sèche moins vite et pour cette raison il faut l'appliquer encore plus soigneusement (risque de formation de coulures, des inclusions de solvants et des défauts d'adhérence).

### Epaisseur du film

Epaisseur de la couche sèche réalisable :  
À l'Airless > 150 µm / Au rouleau 60–100 µm

### Séchage

23 °C / 50 % h. r. / 80 µm (épaisseur de couche sec)  
◆ Degré de séchage 1 (DIN EN 23270) après environ 1 heure  
◆ Degré de séchage 6 (DIN EN 23270) après environ 16 heures

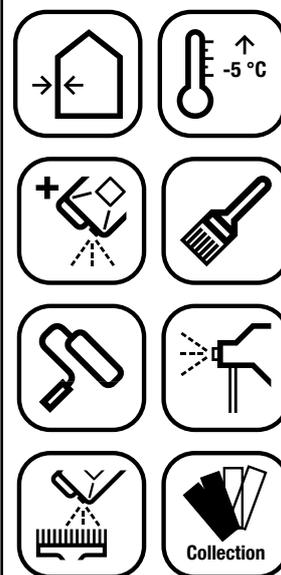
### Dilution

Par pulvérisation, diluer avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler et au rouleau ou pinceau avec du ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau.

### Rendement

Théorique à 60 µm 141g par m<sup>2</sup> / Pratique à 60 µm 297g par m<sup>2</sup>

L'indication de la consommation est à prendre comme une valeur moyenne en appliquant par pistolet. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application.



since 1906  
**eclatin** 

# COROPUR 89 LS

1K-FH revêtement de finition au fer micacé

<b>Application</b>	<p>Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau.</p> <p>Giclage pneumatique = Buse : 1,5–2,0 mm / Pression : 3–4 bar / Ajouter 7 à 12 % de diluant. Giclage à l'airless = Buse : 0,4–0,5 mm (0,017–0,021 pouce) / Pression : 150–200 bar / Ajouter 0 à 2 % de diluant.</p> <p>Au pinceau ou au rouleau : Appliquer le produit avec la grille racleur pour obtenir une épaisseur de la couche plus régulière.</p>
<b>Nettoyage</b>	<p>Nettoyer les outils de travail immédiatement avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler ou ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau.</p>
<b>Conditionnement</b>	<p>Emballages de 22, 12, 6 et 1,2 kg.</p>
<b>Conservation</b>	<p>COROPUR 89 LS se conserve au moins 6 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé.</p>
<b>Viscosité</b>	<p>La viscosité à la livraison est égale à celle pour l'application au pinceau.</p>
<b>Densité</b>	<p>1,50 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup></p>
<b>Extrait sec</b>	<p>En poids = 72 ± 1 % / En volume = 62 ± 1 %</p>
<b>Liant de base</b>	<p>Polyisocyanate aliphatique</p>
<b>Solvant</b>	<p>Ester et aromates.</p>
<b>Pigment de base</b>	<p>Fer micacé, pigments.</p>
<b>Aspect</b>	<p>Mat à mat soyeux, selon les conditions d'application.</p>
<b>Résistance aux températures</b>	<p>Résistance à la température à long terme :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– ≥ 120 °C</li><li>– A court terme, jusqu'à 170 °C sans influence sur la qualité du film.</li></ul>
<b>Teintes</b>	<p>Selon la carte de teinte DB (Chemins de fer Allemand).</p> <p>Selon la carte de teinte fer micacé Eclatin.</p> <p><b>Fin grains (F)</b> F-100 Argent / F-101 Gris argent / F-102 Vieux cuivre / F-103 Noir-anthracite / F-104 Gris naturel / F-105 Pont vert / F-106 Patrie verte / F-107 Vert citernes / F-108 Argent-bleuâtre</p> <p><b>Gros grains (G)</b> G-100 Argent / G-101 Gris argent / G-102 Vieux cuivre / G-103 Noir-anthracite / G-104 Gris naturel / G-105 Pont vert / G-106 Patrie verte / G-107 Vert citernes / G-108 Argent-bleuâtre</p> <p>Les teintes à gros grains (G) sont uniquement destinées à une application par pulvérisation.</p>
<b>Autorisation</b>	<p>Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89.</p>
<b>Résultats d'épreuves</b>	<p><b>Test de protection contre la corrosion</b></p> <p>Système d'application</p> <ul style="list-style-type: none"><li>1 x 70 µm COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc</li><li>1 x 80 µm COROPUR 89 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé</li><li>1 x 80 µm COROPUR 89 LS 1K-FH revêtement de finition au fer micacé</li><li>1 x 40 µm COROPUR 89 1K-FH revêtement de finition satiné</li></ul>

# COROPUR 89 LS

1K-FH revêtement de finition au fer micacé

2500 heures Essai au brouillard salin DIN 53167  
2500 heures Local humide DIN 50017  
5000 heures Immersion en eau salée (eau de mer)  
5000 heures An alternant : 14 jours au brouillard salin / immersion en eau salée

## Résistance aux agents chimiques et aux solvants

Durée des tests à 23 °C – Cette estimation a été déterminée selon la norme DIN 53230

- Après 2 heures = Aucune altération  
Essence blanche / Toluène / Ethanol 50 % / NaCl 20 % / (NH<sub>4</sub>) SO<sub>4</sub> 20 % / CaCl<sub>2</sub> 20 % / KCl 20 % / Supercarburant / Huile minérale légère / Kérosène / Skydrol 500 B / Huile diesel / Pétrole / H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 20 % / HCl 10 %
- Après 2 heures = Traces d'altération, gonflement très léger  
Ethylglycolacetate
- Après 2 heures = Fortes altérations, fort amollissement  
Acétone
- Après 2 heures = Changement de couleur  
NaOH 20 % / KOH 20 %
- Après 6 heures = Aucune altération  
Essence blanche / NaCl 20 % / (NH<sub>4</sub>) SO<sub>4</sub> 20 % / CaCl<sub>2</sub> 20 % / KCl 20 % / Huile minérale légère / Pétrole / Huile diesel / Toluène / Supercarburant / Skydrol 500 B / Kérosène / H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 20 % / HCl 10 %
- Après 6 heures = Traces d'altération, gonflement très léger  
Ethanol 50 %
- Après 6 heures = Traces d'altération, gonflement léger  
Ethylglycolacetate
- Après 6 heures = Changement de couleur  
NaOH 20 % / KOH 20 %
- Après 6 heures = Film détruit  
Acétone

**Régistration** Composant A : CPID 759098

**Classification** Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.

**Remarque** *La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.*

La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique.

Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des diluants ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures.

Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.