

COROPUR 89

Art. 2064 / 1 / 0323

1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé



Propriétés

COROPUR 89 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé sert tout premièrement, en liaison avec des systèmes séchant à l'humidité, comme revêtement intermédiaire ou de finitions à l'intérieur. Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89. Grâce à la structure lamellaire spéciale du pigment utilisé, en combinaison avec le liant au polyuréthane, les revêtements donnent une excellente résistance contre l'eau et la corrosion. COROPUR 89 peut s'appliquer avec un airless jusqu'à 150 µm d'épaisseur par couche sèche et sur des surfaces verticales.

Domaines d'application

En combinaison avec des couches de fond et des finitions appropriées, dans des atmosphères humides et corrosives comme par exemple dans la construction en acier et des ponts.

- En particulier pour des objets en liaison avec des ouvrages des CFF.
- Dans la construction en acier de tout genre, p. ex. ponts, mâts, des installations chimiques, des constructions hydrauliques en acier, etc.

Préparation

Les couches de fond utilisées dans une atmosphère fortement chargée peuvent contenir des produits de réaction formant des dépôts (la poudre de zinc par exemple contient du carbonate de zinc). Ceux-ci peuvent influencer négativement sur l'adhérence de la couche suivante. C'est pourquoi les supports doivent être bien nettoyés à l'aide d'un solvant, un alcalin, du détergeant etc. Les résidus salins et autres salissures solubles à l'eau doivent être éliminés avec de l'eau et/ou au moyen d'un nettoyage à vapeur (selon EN ISO 8502).

Méthodes d'application

L'humidité relative devrait se situer entre 30 et 98 %. COROPUR 89 durcit également à une humidité beaucoup inférieure, mais de manière ralentie. Les surfaces plus sèches qu'indiqué prolongent dans tous les cas le temps de durcissement du revêtement.

La température d'objet doit être entre -5 °C (mais surface libre de glace) et +30 °C. Eviter l'ensoleillement direct. Attention à des températures basses : Le matériel sèche moins vite et pour cette raison il faut l'appliquer encore plus soigneusement (risque de formation de coulures, des inclusions de solvants et des défauts d'adhérence).

Système d'application

COROPUR 89 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé peut-être recouvert avec les produits suivants :

COROPUR 89 LS 1K-FH revêtement de finition au fer micacé / COROPUR 89 1K-FH revêtement de finition satiné

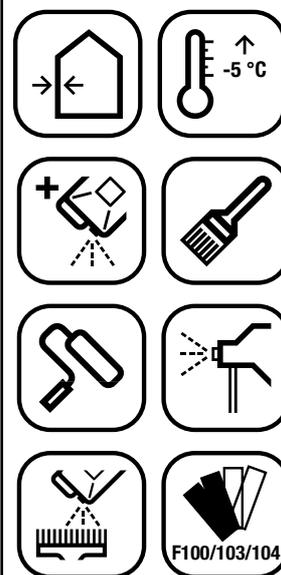
Epaisseur du film

Epaisseur de la couche sèche réalisable :
À l'Airless jusqu'à 150 µm / Au rouleau 60–100 µm

Séchage

- 23 °C / 50 % h. r. / 80 µm (épaisseur de couche sec)
- ◆ Degré de séchage 1 (DIN EN 23270) après environ 1 heure
 - ◆ Degré de séchage 6 (DIN EN 23270) < 4 heures

Des températures basses et une application de couche plus élevée entraînent une durée de séchage plus longue.



since 1906

eclatin



| | |
|------------------------------------|--|
| Dilution | Par pulvérisation, diluer avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler et au rouleau ou pinceau avec du ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau. |
| Rendement | Théorique à 60 µm 141g par m ² / Pratique à 60 µm 297g par m ² L'indication de la consommation est à prendre comme une valeur moyenne en appliquant par pistolet. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application. |
| Application | Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau. Giclage pneumatique = Buse : 1,5–2,0 mm / Pression : 3–4 bar / Ajouter 7 à 12 % de diluant. Giclage à l'airless = Buse : 0,4–0,5 mm (0,017–0,021 pouce) / Pression : 150–200 bar / Ajouter 0 à 2 % de diluant. Au pinceau ou au rouleau : Appliquer le produit avec la grille racleur pour obtenir une épaisseur de la couche plus régulière. Avant d'appliquer la couche de finition, il faut vérifier le séchage et la réticulation de la couche intermédiaire. En cas de dépassement de l'épaisseur maximale de la couche sèche de 150 µm par opération, il convient de contacter le service technique. |
| Nettoyage | Nettoyer les outils de travail immédiatement avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler ou ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau. |
| Conditionnement | Emballages de 22, 12, 6 et 1,2 kg. |
| Conservation | COROPUR 89 se conserve au moins 6 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé. |
| Viscosité | La viscosité à la livraison est égale à celle pour l'application au pinceau. |
| Densité | 1,50 ± 0,05 g/cm ³ |
| Extrait sec | En poids = 75 ± 1 % / En volume = 61 ± 1 % |
| Liant de base | Polyisocyanate aromatique |
| Solvant | Ester et aromates. |
| Pigment de base | Fer micacé, pigments. |
| Aspect | Mat à mat soyeux, selon les conditions d'application. |
| Résistance aux températures | Résistance à la température à long terme : – ≥ 120 °C – A court terme, jusqu'à 170 °C sans influence sur la qualité du film. |
| Teintes | Selon la carte de teinte fer micacé Eclatin. F-100 Argent / F-103 Noir-anthracite / F-104 Gris naturel D'autres teintes sur demande. |
| Autorisation | Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89. |
| Résultats d'épreuves | Test de protection contre la corrosion Système d'application 1 x 70 µm COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc |

1 x 80 µm COROPUR 89 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé

1 x 80 µm COROPUR 89 LS 1K-FH revêtement de finition au fer micacé

1 x 80 µm COROPUR 89 1K-FH revêtement de finition satiné

2500 heures Essai au brouillard salin DIN 53167

2500 heures Local humide DIN 50017

5000 heures Immersion en eau salée (eau de mer)

5000 heures An alternant : 14 jours au brouillard salin / immersion en eau salée

Régistration

Composant A : CPID 759452

Classification

Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.

Remarque

La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.

La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique.

Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des diluants ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures.

Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.