

COROPUR 89

Art. 2000 / 1 / 0323

1K-FH revêtement de finition satiné



Propriétés

COROPUR 89 est un revêtement à base de résine polyuréthane durcissant à l'humidité, avec une très bonne résistance à la lumière, aux intempéries et à un grand nombre de produits chimiques. COROPUR 89 s'applique sans aucun problème à des basses températures et également à haute humidité relative de l'air. Le séchage et le durcissement rapide du vernis permet un travail rationnel et des temps de séjour réduits. Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89.

Domaines d'application

En combinaison avec des couches de fond et des finitions appropriées, dans des atmosphères humides et corrosives comme par exemple dans la construction en acier et des ponts. En particulier pour des objets en liaison avec des ouvrages des CFF. Particulièrement utilisé pour la protection d'installations chimiques, ouvrages hydrauliques en acier, citernes, ponts et mâts, ainsi que les constructions d'acier en général. Demandez notre conseil.

Préparation

Les supports doivent être exempts de saleté, produits corrosifs, huiles, graisses, humidité et d'autres. Dans les milieux très éprouvants, nettoyer le support au diluant ou à l'eau, avec une installation à haute pression.

Méthodes d'application

L'humidité relative devrait se situer entre 30 et 98 %. COROPUR 89 durcit également à une humidité beaucoup inférieure, mais de manière ralentie. Les surfaces plus sèches qu'indiqué prolongent dans tous les cas le temps de durcissement du revêtement.

La température d'objet doit être entre -5 °C (mais surface libre de glace) et +30 °C. Eviter l'ensoleillement direct. Attention à des températures basses : Le matériel sèche moins vite et pour cette raison il faut l'appliquer encore plus soigneusement (risque de formation de coulures, des inclusions de solvants et des défauts d'adhérence).

Remuez bien mais doucement le COROPUR 89 avant l'utilisation. Les poches d'air, et donc la pénétration de l'humidité, doivent être évitées à tout prix. Si nécessaire, ventilez bien avant le traitement (pas de bulles d'air visibles).

Il faut éviter les épaisseurs de film humide de plus de 100 µm par application, car des bulles de réaction peuvent se former au-dessus de cette épaisseur de film. Les surfaces revêtues de COROPUR 89 peuvent être repeintes dans un délai maximum de 2 jours de séchage intermédiaire sans prétraitement mécanique. Pour les intervalles plus longs, la surface doit être rendue rugueuse (par exemple avec du Scotch-Brite), sinon l'adhérence intermédiaire ne peut être garantie.

Epaisseur du film

Épaisseur recommandée = 40–80 µm (par couche)

Séchage

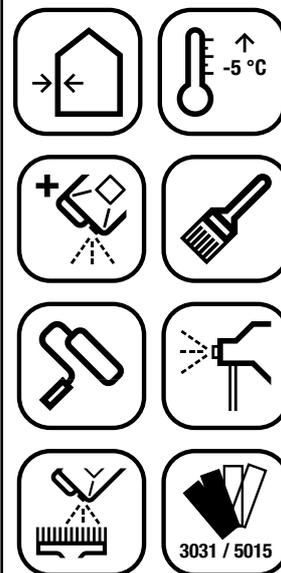
23 °C / 50 % h. r. / 80 µm Epaisseur de couche à sec
– Degré de séchage 1 (DIN EN 23270) après environ 1 heure
– Degré de séchage 6 (DIN EN 23270) après environ 16 heures

Dilution

Par pulvérisation, diluer avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler et au rouleau ou pinceau avec du ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau.

Rendement

Théorique à 40 µm 92g par m² / Pratique à 40 µm 195g par m²



since 1906
eclatin 

Eclatin SA
Bürenstrasse 131

Peintures et Vernis
CH-4574 Lüsslingen

Tél. +41 32 622 41 41
Fax +41 32 623 91 23

info@eclatin.ch
www.eclatin.ch



L'indication de la consommation est à prendre comme une valeur moyenne en appliquant par pistolet. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application.

Application	Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau. Giclage pneumatique = Buse : 0,8–1,2 mm / Pression : 3–4 bar
Nettoyage	Nettoyer les outils de travail immédiatement avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler ou du ECLASOLV 12443 diluant de nettoyage.
Conditionnement	Emballages de 12, 6 et 1,2 kg.
Conservation	COROPUR 89 se conserve au moins 6 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé.
Viscosité	Viscosité pour l'application au pinceau
Densité	1,29 ± 0,05 g/cm ³
Extrait sec	En poids 72 ± 1 % / En volume 62 ± 1 %
Liant de base	Polyisocyanate aliphatique, séchant à l'humidité
Solvant	Ester et aromates.
Pigment de base	Pigments de haute qualité organiques et inorganiques.
Aspect	Satiné
Résistance aux températures	Chaleur sèche : 150 °C / Chaleur humide : 90 °C
Teintes	RAL 3031 rouge oriental et RAL 5015 bleu ciel D'autres teintes sur demande.
Autorisation	Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89.
Régistration	CPID 558762
Classification	Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.
Remarque	<i>La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.</i>

La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique.

Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des diluants ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures.

Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.