

COROZINC 89

Art. 1908 / 2 / 0323

1K-FH primer à la poudre de zinc



Propriétés

COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc est une couche de fond anti-corrosion de très bonne résistance. L'élasticité des couches de fond à la poudre de zinc polyuréthane séchant à l'humidité est remarquablement supérieure aux produits conventionnels à 1- ou à 2-composants. Ceci signifie, en particulier à des épaisseurs plus hautes, une résistance mécanique beaucoup plus élevée. Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89.

Domaines d'application

En combinaison avec des couches de fond et des finitions appropriées, dans des atmosphères humides et corrosives comme par exemple dans la construction en acier et des ponts. En particulier pour des objets en liaison avec des ouvrages des CFF. Particulièrement utilisé pour la protection d'installations chimiques, ouvrages hydrauliques en acier, citernes, ponts et mâts, ainsi que les constructions d'acier en général.

Préparation

Eliminer toutes les saletés avant le sablage. Enlever les dépôts d'huiles et de graisses au moyen de solvants ou de solutions émulsifiantes. Les résidus salins et autres salissures solubles à l'eau doivent être éliminés avec de l'eau et/ou au moyen d'un nettoyage à vapeur (selon EN ISO 8502).

Après ce nettoyage préalable le fond doit être sablé, tout suivant la nécessité jusqu'à la norme Sa 2½ (ISO/EN 8501).

Méthodes d'application

L'humidité relative devrait se situer entre 30 et 98 %. COROZINC 89 durcit également à une humidité beaucoup inférieure, mais de manière ralentie. La température d'objet doit être entre -5 °C (mais surface libre de glace) et +30 °C. Eviter l'ensoleillement direct.

Attention à des températures basses : Le matériel sèche moins vite et pour cette raison il faut l'appliquer encore plus soigneusement (risque de formation de coulures, des inclusions de solvants et des défauts d'adhérence).

Système d'application

COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc peut-être recouvert avec les produits suivants :

COROPUR 89 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé / COROPUR 89 LS 1K-FH revêtement de finition au fer micacé / COROPUR 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé / COROPUR 1K-FH revêtement de finition satiné / COROPUR 89 1K-FH revêtement de finition satiné

Notre expérience montre : Tous ces systèmes ne présentent aucun problème d'adhérence des couches entre-elles, même après 3 mois de séchage du fond.

Système d'application et Test de protection contre la corrosion : (voir rubrique résultats d'épreuves)

Epaisseur du film

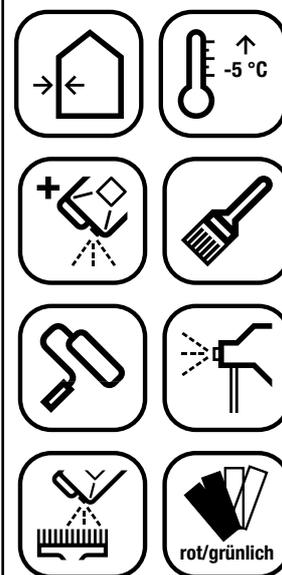
Ne pas appliquer plus de 150 µm de couche sèche.

Protection anticorrosion temporaire : Une couche sèche de 60 µm COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc offre une protection temporaire de 12 mois au minimum.

Séchage

23 °C / 50 % h. r. / 80 µm Epaisseur de couche à sec

Degré de séchage 1 (DIN EN 23270) après environ 1 heure



since 1906

eclatin



Eclatin SA
Bürenstrasse 131

Peintures et Vernis
CH-4574 Lüsslingen

Tél. +41 32 622 41 41
Fax +41 32 623 91 23

info@eclatin.ch
www.eclatin.ch



Degré de séchage 6 (DIN EN 23270) < 4 heures

Dilution	Par pulvérisation, diluer avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler ou bien du ECLASOLV A-2249 diluant PU pour gicler et au pinceau (spécialement pour des grandes surfaces). En cas de haute formation de poussière de giclage (par exemple en été), diluer avec du ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau ou avec du ECLASOLV A-2249 diluant PU pour gicler et au pinceau.
Rendement	Théorique à 60 µm 270g par m ² / Pratique à 60 µm 570g par m ² L'indication de la consommation est à prendre comme une valeur moyenne en appliquant par pistolet. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application.
Application	Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau. Giclage pneumatique – Pression : 3–4 bar / Buse : 1,5–2,0 mm / Ajouter 10 à 15 % de diluant. Giclage à l'airless – Pression : 120–150 bar / Buse : 0,4–0,5 mm / Ajouter 0–5 % de diluant.
Nettoyage	Nettoyer les outils de travail immédiatement avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler ou ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau.
Conditionnement	Emballages de 20, 12 et 6 kg. Fût à couvercle de 440 kg net.
Conservation	COROZINC 89 se conserve au moins 6 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé. Les bidons entamés doivent être soigneusement refermés afin d'éviter le contact de l'air. Afin d'éviter la formation d'une peau, recouvrir COROZINC 89 d'une fine couche de diluant ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler / ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau ou d'un film de protection. Un court renversement des bidons avant un stockage plus long.
Viscosité	Légèrement thixotrope La viscosité à la livraison est égale à celle pour l'application au pinceau.
Densité	2,70 ± 0,10 g/cm ³
Extrait sec	En poids 87 ± 1 % / En volume 63 ± 1 %
Liant de base	Polyisocyanate durcissant à l'humidité de l'air
Solvant	Hydrocarbures aromatiques.
Pigment de base	Poussière de zinc métallique
Portion du pigment	Au moins 90 % dans une couche sèche.
Aspect	Mat
Résistance aux températures	Résistance à la température à longue terme : jusqu'à un maximum de 125 °C – Des températures maximales jusqu'à 180 °C sont possibles pendant de brefs instants.
Teintes	Verdâtre Art.-No 1908.0002 / Rougeâtre Art.-No 1908.0004
Autorisation	Répond aux exigences des TL/TP-KOR – constructions métalliques; annexe E, feuille 89.
Résultats d'épreuves	Test de protection contre la corrosion 1000 heures / Essai au brouillard salin DIN 53167 / Local humide DIN 50017

1 x 60 µm COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc
1 x 100 µm COROPUR 89 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé
1 x 40 µm COROPUR 1K-FH revêtement de finition satiné

2500 heures / Essai au brouillard salin DIN 53167 / Local humide DIN 50017

1 x 60 µm COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc
2 x 120 µm COROPUR 89 1K-FH revêtement intermédiaire au fer micacé

2500 heures / Essai au brouillard salin DIN 53167 / Local humide DIN 50017

1 x 60 µm COROZINC 89 1K-FH primer à la poudre de zinc
2 x 120 µm COROPUR Teer 1K-FH revêtement goudron standard

Résistance aux agents chimiques et aux solvants

Durée des tests à 23 °C – Cette estimation a été déterminée selon la norme DIN 53230

- Après 2 heures = Aucune altération
Essence blanche / Heptane / Octane / NaCl 20 % / (NH₄) SO₄ 20 % / CaCl₂ 20 % / KCl 20 % / Supercarburant / Huile minérale légère / Kérosène / Skydrol 500 B / Huile diesel / Pétrole
- Après 2 heures = Changement presque invisible
Xylène / Toluène / Ethanol 50 %
- Après 2 heures = Altération du film, amollissement
H₂SO₄ 20 % / HCl 10 % / Ethylglycolacetate
- Après 2 heures = Fortes altérations, fort amollissement
NaOH 20 % / KOH 20 % / Acétone
- Après 6 heures = Aucune altération
Essence blanche / Heptane / Octane / NaCl 20 % / (NH₄) SO₄ 20 % / CaCl₂ 20 % / KCl 20 % / Huile minérale légère / Pétrole
- Après 6 heures = Changement presque invisible
Xylène / Toluène / Supercarburant / Kérosène / Skydrol 500 B / Huile diesel
- Après 6 heures = Traces d'altération, gonflement très léger
Ethanol 50 %
- Après 6 heures = Fortes altérations, fort amollissement
Acétone / Ethylglycolacetate
- Après 6 heures = Film détruit
NaOH 20 % / KOH 20 % / H₂SO₄ 20 % / HCl 10 %

Régistration CPID 729099

Classification Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.

Remarque *La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.*

La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique.

Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des diluants ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures.

Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.