

# ECLON EP 87

Art. 1724 / 1 / 0323

## 2K-fer micacé



### Propriétés

ECLON EP 87 2K-fer micacé est une peinture au fer micacé de haute qualité à haute résistance mécanique et chimique. En une seule opération, il est possible d'obtenir des épaisseurs de couche sèche allant jusqu'à 150 µm. La pigmentation au fer micacé ne crée pas seulement l'effet « barrière » pour une protection anticorrosion optimale, mais aussi une surface rugueuse. Condition idéale pour le bon accrochage d'une finition en base PU.

### Domaines d'application

Comme couche intermédiaire dans des systèmes anticorrosion à partir de la classe de corrosivité C3 ou bien comme couche d'accrochage sur des surfaces galvanisées et en acier inoxydable sablés à la poussière. Particulièrement utilisé pour la protection d'installations chimiques, ouvrages hydrauliques en acier, citernes, ponts et mâts, ainsi que les constructions d'acier en général. En particulier pour des objets en liaison avec des ouvrages des CFF. S'utilise également comme couche de fond pour les revêtements intumescent du système .

### Préparation

Le support doit être propre, sec et exempt de poussières de ponçage, d'huile, de cire et d'autres impuretés. Les résidus salins et autres salissures solubles à l'eau doivent être éliminés avec de l'eau et/ou au moyen d'un nettoyage à vapeur (selon EN ISO 8502).

### Méthodes d'application

Il faut veiller à une température minimale de  $\geq +10$  °C (température de l'air et de l'objet), ainsi qu'une humidité de l'air inférieure à 80 %. Contrôler l'écart au point de rosée.

### Système d'application

- Appliquer une couche de fond à deux composants ou ainsi qu'un système séchant à l'humidité (FH).
- ECLON EP 87 2K-fer micacé - Possibilité d'une épaisseur de film maximale de 150 µm en une seule passe.
- ECLON EP 87 2K-fer micacé est toujours utilisé avec une couche de finition qui répond aux exigences.

### Séchage

Température du support 20 °C : ( 60 µm application )

- ◆ Degré de séchage 1 (DIN ISO 53150) après environ 2 heures
- ◆ Degré de séchage 6 (DIN ISO 53150) après environ 16 heures
- ◆ Prochaine couche à 20 °C après environ 8 heures et à 10 °C après environ 24 heures.
- ◆ Des épaisseurs plus hautes prolongent le temps de séchage ; p. ex. 150 µm / 20 °C après 48 heures.
- ◆ Praticable après environ 5 jours

Des températures basses et une application de couche plus élevée entraînent une durée de séchage plus longue.

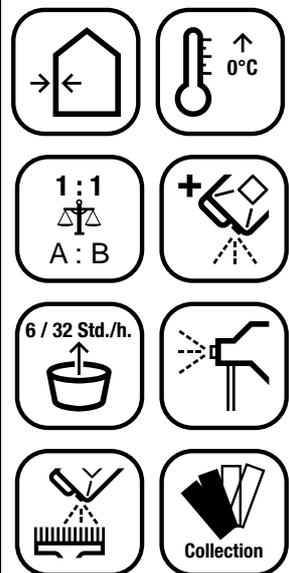
### Dilution

Par pulvérisation, diluer avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler ou du ECLASOLV A-2314 diluant EP et au pinceau avec du ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau.

Giclage à l'airless

Ajouter environ 5 % de diluant.

A air comprimé



since 1906   
**eclatin**

En ajoutant 20 à 30 % de diluant on obtient une viscosité d'environ 26 secondes DIN 4mm. Comme le matériau est thixotrope, le godet DIN 4mm ne convient que dans une mesure limitée.

<b>Rendement</b>	Théorique à 60 µm 177g par m <sup>2</sup> / Pratique : Facteur 2,0-2,4 selon la géométrie de l'objet  L'indication de la consommation est à prendre comme une valeur moyenne en appliquant par pistolet. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application.
<b>Rapport de mélange</b>	Durcisseur A-2649 pour 2K-ECLON EP 87 fer micacé 1 part en poids du composant A et 1 part en poids du composant B (1 : 1).
<b>Durée de vie en pot</b>	> 8 heures à 20 °C
<b>Application</b>	Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau.  Avant d'appliquer la couche de finition, il faut vérifier le séchage et la réticulation de la couche intermédiaire. En cas de dépassement de l'épaisseur maximale de la couche sèche de 150 µm par opération, il convient de contacter le service technique.
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer les outils de travail immédiatement avec du diluant nitro, universel ou de nettoyage.
<b>Conditionnement</b>	Emballages (durcisseur inclus) de 20 et 10 kg.
<b>Conservation</b>	ECLON EP 87 se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé. Le durcisseur se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé.
<b>Viscosité</b>	Thixotrope
<b>Densité</b>	Composant A + B : 1,55 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Extrait sec</b>	Composant A + B : En poids = 73 ± 2 % / En volume = 52,5 ± 2 %
<b>Liant de base</b>	Résine époxy, durcie au moyen d'un polyamide
<b>Solvant</b>	Dérivés aromatiques, esters.
<b>Pigment de base</b>	Fer micacé, aluminium, pigments inorganiques, matières de charge.
<b>Aspect</b>	Mat à mat soyeux, selon les conditions d'application.
<b>Teintes</b>	Teintes standards : – DB 701 argent / DB 703 anthracite / Selon la carte de teinte DB (Chemins de fer Allemand). – F-100 Argent / F-103 Noir-anthracite / Selon la carte de teinte fer micacé Eclatin. D'autres teintes sont disponibles sur demande (choix de teinte limité).
<b>Autorisation</b>	Admis et surveillé selon la feuille 87 des TL/TP – KOR, constructions en acier.
<b>Résultats d'épreuves</b>	Test de protection contre la corrosion : Sur ECLON 2K-Epoxy primer zingué ou COROZINC 1K-FH primer à la poudre de zinc = Test de brouillard salin pendant au moins 1000 heures sans infiltration.
<b>Régistration</b>	Composant A : CPID 653385 / Composant B : Durcisseur A-2649 pour 2K-ECLON EP 87 fer micacé CPID 142512

**Classification** Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.

**Remarque** *La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.* Base de calcul: Teinte DB 701.

La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique.

Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des diluants ou des durcisseurs ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures.

Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.