

# ACQUAPOX EP

Art. 1502 / 1 / 0323

## 2K-primer au phosphate



### Propriétés

ACQUAPOX EP 2K-primer au phosphate est une couche de fond anticorrosion et d'accrochage, aqueux et à base de résine époxyde. Admis pour des utilisations militaires selon M 040216-04 et 40 217-04 et sert comme couche de fond respectivement couche intermédiaire avec excellente adhérence et résistant mécanique pour pratiquement tout matériel d'armement selon la directive Armasuisse M 040 106-04.

### Domaines d'application

Dans l'industrie de machines, la construction métallique, d'appareils et de véhicules – pour des applications de peinture favorable à l'environnement. S'utilise également comme couche d'adhérence sur les alliages d'aluminium les plus divers tels que du cuivre, du laiton et du zinc.

### Préparation

Enlever les dépôts d'huiles et de graisses au moyen de solvants ou de solutions émulsifiantes. Les résidus salins et autres salissures solubles à l'eau doivent être éliminés avec de l'eau et/ou au moyen d'un nettoyage à vapeur (selon EN ISO 8502). On obtiendra une adhérence optimale par le sablage en classe de qualité SA 2½ (EN/ISO 8501).

### Méthodes d'application

Il faut veiller à une température minimale de  $\geq +10$  °C (température de l'air et de l'objet), ainsi qu'une humidité de l'air inférieure à 80 %. Contrôler l'écart au point de rosée.

### Système d'application

1 à 2 x ACQUAPOX EP 2K-primer au phosphate dans les teintes choisies  
Selon les prescriptions Armasuisse M 040 106-04.

ACQUAPOX EP 2K-primer au phosphate peut-être recouvert avec tous les produits courants à 1 et 2-composants.

ACQUAPOX EP 2K-primer au phosphate adhère sur les matériaux suivants : Fer, acier / Acier embouti / Acier pressé / Fonte / Fonds zingués au pistolet / Fonds galvanisés au Sendzimir

Sabler à la poussière au préalable : Aluminium et ses alliages / Cuivre / Laiton / Fonds galvanisés à chaud

### Épaisseur du film

$\geq 30$  µm (épaisseur de couche sec)

### Séchage

- ◆ Hors poussière après environ 45 minutes
- ◆ Hors poisse après environ 1,5 heures
- ◆ Sec au toucher après environ 3,5 heures
- ◆ Prochaine couche après environ 6 heures  
(Condition : 20 °C, humidité relative de l'air 80 % et épaisseur du film normale)

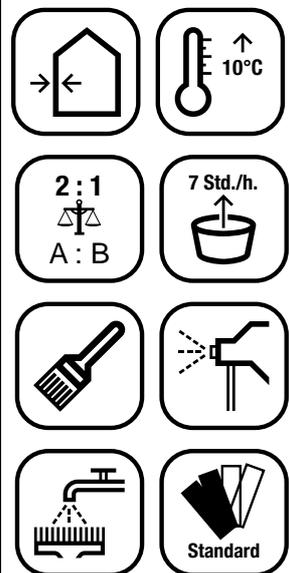
### Dilution

Eau.

Viscosité au pistolet : Ajouter 2 à 4 % d'eau.

Viscosité pour l'application au pinceau : La viscosité à la livraison est égale à celle pour l'application au pinceau.

Comme le matériau est thixotrope, le godet DIN 4mm ne convient que dans une mesure limitée.



since 1906  
**eclatin** 

<b>Rendement</b>	Théorique à 30 µm 77g par m <sup>2</sup> / Pratique : Facteur 2,0-2,4 selon la géométrie de l'objet L'indication de la consommation pratique est à prendre comme une valeur moyenne. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application.
<b>Rapport de mélange</b>	Durcisseur A-2088 pour 2K-ACQUAPOX 2 parts en poids du composant A et 1 part en poids du composant B (2 : 1).
<b>Durée de vie en pot</b>	7 heures à 20 °C.
<b>Application</b>	Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau.
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer les outils de travail à l'état mouillé avec de l'eau et à l'état sec avec du ECLASOLV C-6191 diluant universel ou ECLASOLV 12443 diluant de nettoyage.
<b>Conditionnement</b>	Emballages (durcisseur inclus) de 15 et 9 kg.
<b>Conservation</b>	ACQUAPOX EP se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé. Le durcisseur se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé.
<b>Viscosité</b>	Thixotrope
<b>Densité</b>	Composant A + B : 1,50 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Extrait sec</b>	Composant A + B : En poids = 72 ± 2 % / En volume = 58 ± 2 %
<b>Liant de base</b>	Résine époxyde, durcie par un polyamide.
<b>Solvant</b>	Eau
<b>Pigment de base</b>	Pigments colorés organiques et inorganiques ainsi que des phosphates.
<b>Aspect</b>	Satiné jusqu'à mat
<b>Teintes</b>	Selon la carte de nuances RAL, NCS ou selon échantillon. Teintes standards : RAL 6003 vert olive / RAL 6013 vert jonc
<b>Autorisation</b>	M 040 216-04 - RAL 6013 vert jonc comme Couche de fond M 040 217-04 - RAL 6003 vert olive comme Fond intermédiaire
<b>Régistration</b>	Composant A : CPID 558254 / Composant B : CPID 558882
<b>Classification</b>	Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.
<b>Remarque</b>	<b><i>La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.</i></b> Base de calcul: Teinte RAL 6013 vert jonc .

La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique.

Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des durcisseurs ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures.

Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.