

# ECLON PUR

Art. 1409 / 1 / 0323

## 2K-primer au phosphate



### Propriétés

ECLON PUR 2K-primer au phosphate est une couche de fond anticorrosion avec une excellente adhérence et une très bonne résistance mécanique sur les constructions métalliques et en acier. Le temps de séchage d'un entier système de peinture à base de résine PUR se raccourcit remarquablement grâce à l'application « mouillé-sur-mouillé » du fond et de la finition.

### Domaines d'application

- Largement utilisable comme couche de fond anticorrosion dans la construction métallique et en acier.
- Dans l'industrie chimique comme peinture de base résistante aux agents chimiques.
- S'utilise également comme couche d'adhérence sur les alliages d'aluminium les plus divers tels que du cuivre, du laiton et du zinc.

### Préparation

Enlever les dépôts d'huiles et de graisses au moyen de solvants ou de solutions émulsifiantes. Les résidus salins et autres salissures solubles à l'eau doivent être éliminés avec de l'eau et/ou au moyen d'un nettoyage à vapeur (selon EN ISO 8502). On obtiendra une adhérence optimale par le sablage en classe de qualité SA 2½ (EN/ISO 8501).

**Attention** : Toujours effectuer des essais préliminaires s'il y a lieu de vernir des plastiques.

Pour enlever les produits de corrosion du zinc, procéder comme suit :

- Sablage à la poussière.
- Poncer la surface à l'aide d'un coton synthétique abrasif (par ex. Scotch-Brite Pad 3M) au moyen d'une solution constituée de 10 parties d'eau et 0,5 l d'ammoniaque à 25 % additionnée d'un peu de détergent ménager. Il se forme une mousse qu'on laissera agir pendant 10 minutes environ. Poncer à nouveau, jusqu'à ce que la mousse soit d'un gris métallique. Pour terminer, laver avec grand soin à l'eau et laisser sécher.

### Méthodes d'application

La mise en œuvre est possible à partir d'une température minimale de 5 °C (l'objet). Contrôler l'écart au point de rosée.

### Système d'application

ECLON PUR 2K-primer au phosphate adhère sur les matériaux suivants :  
Acier embouti / Acier / Fonds galvanisés à chaud (sablage à la poussière) / Fonte / Acier pressé / Fonds zingués au pistolet Aluminium et ses alliages (sablage à la poussière) / Cuivre (sablage à la poussière) / Laiton (sablage à la poussière) / Nombreuses plastiques

### Épaisseur du film

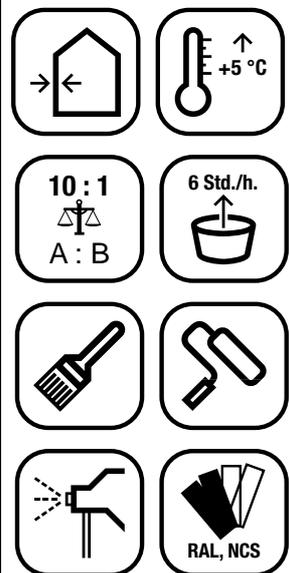
60 µm (épaisseur de couche sec)

### Séchage

Température du support 20 °C : 60 µm (épaisseur de couche sec)

- ◆ Hors poisse après environ 40 minutes
- ◆ Sec au toucher après environ 1 heure

**Recouvrabilité** : L'application « mouillé-sur-mouillé » est possible en utilisant une finition à base de résine Polyuréthane. Cela vous fera gagner du temps et de l'argent.



since 1906  
**eclatin** 

<b>Dilution</b>	Par pulvérisation, diluer avec du ECLASOLV C-6191 diluant universel ou ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler. <ul style="list-style-type: none"><li>– Viscosité au pistolet : Ajouter 5 % de diluant. Comme le matériau est thixotrope, le godet DIN 4mm ne convient que dans une mesure limitée.</li><li>– Viscosité pour l'application au pinceau : La viscosité à la livraison est égale à celle pour l'application au pinceau.</li></ul>
<b>Rendement</b>	Théorique à 60 µm 164g par m <sup>2</sup> / Pratique : Facteur 2,0-2,4 selon la géométrie de l'objet L'indication de la consommation est à prendre comme une valeur moyenne en appliquant par pistolet. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application.
<b>Rapport de mélange</b>	Durcisseur A-1090 10 parts en poids du composant A et 1 part en poids du composant B (10 : 1).
<b>Durée de vie en pot</b>	Après le mélange des composants A et B, ECLON PUR peut être appliqué pendant environ 6 heures à 20 °C.
<b>Application</b>	Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau.
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer les outils de travail immédiatement avec du diluant nitro, universel ou de nettoyage.
<b>Conditionnement</b>	Emballages (durcisseur inclus) de 22, 11 et 5,5 kg.
<b>Conservation</b>	ECLON PUR se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé. Le durcisseur se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé.
<b>Viscosité</b>	Thixotrope
<b>Densité</b>	Composant A + B : 1,58 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Extrait sec</b>	Composant A + B : En poids = 77 ± 2 % / En volume = 58 ± 2 %
<b>Liant de base</b>	Résine polyuréthane durcie par un polyisocyanate aliphatique
<b>Solvant</b>	Dérivés aromatiques, esters.
<b>Pigment de base</b>	Pigments colorés organiques et inorganiques ainsi que des phosphates.
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Teintes</b>	Teintes standards : RAL 7035 gris clair / RAL 7012 gris basalte / RAL 7016 gris anthracite / RAL 6003 vert olive / RAL 6013 vert jonc / Noir / Rougeâtre / Blanc Selon la carte de nuances RAL, NCS ou selon échantillon.
<b>Régistration</b>	Composant A : CPID 558252 Composant B : Durcisseur A-1090 CPID 143629
<b>Classification</b>	Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.

### Remarque

***La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.*** Base de calcul: Teinte blanc

La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique.

Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des diluants ou des durcisseurs ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures.

Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.