

ECLON EP

Art. 1402 / 1 / 0323

2K-primer au phosphate



Propriétés

ECLON EP 2K-primer au phosphate et la variante ECLAPOX Quick (en utilisant le durcisseur y relatif) servent à la fois de couche de fond anticorrosive et d'accrochage. Les deux variantes se caractérisent particulièrement par leur séchage rapide, leur adhérence impeccable, leur résistance mécanique et chimique, ainsi que par leur pouvoir anticorrosif. ECLON EP s'applique même à des températures pouvant descendre jusqu'à 0 °C.

Remplit les conditions des normes BN 108 / BN 109.

Domaines d'application

Largement utilisable comme couche de fond anticorrosion dans la construction métallique et en acier. Dans l'industrie chimique comme peinture de base résistante aux agents chimiques. S'utilise également comme couche d'adhérence sur les alliages d'aluminium les plus divers tels que du cuivre, du laiton et du zinc.

Préparation

Enlever les dépôts d'huiles et de graisses au moyen de solvants ou de solutions émulsifiantes. Les résidus salins et autres salissures solubles à l'eau doivent être éliminés avec de l'eau et/ou au moyen d'un nettoyage à vapeur (selon EN ISO 8502). On obtiendra une adhérence optimale par le sablage en classe de qualité SA 2½ (EN/ISO 8501).

Attention : Toujours effectuer des essais préliminaires s'il y a lieu de vernir des plastiques.

Pour enlever les produits de corrosion du zinc, procéder comme suit :

- Sablage à la poussière.
- Poncer la surface à l'aide d'un coton synthétique abrasif (par ex. Scotch-Brite Pad 3M) au moyen d'une solution constituée de 10 parties d'eau et 0,5 l d'ammoniaque à 25 % additionnée d'un peu de détergent ménager. Il se forme une mousse qu'on laissera agir pendant 10 minutes environ. Poncer à nouveau, jusqu'à ce que la mousse soit d'un gris métallique. Pour terminer, laver avec grand soin à l'eau et laisser sécher.

Méthodes d'application

Avec Durcisseur V-5795

Il faut veiller à une température minimale de $\geq +8$ °C (température de l'air et de l'objet).

Avec Durcisseur Quick A-2497

Il faut veiller à une température minimale de ≥ 0 °C (température de l'air et de l'objet).

Contrôler l'écart au point de rosée.

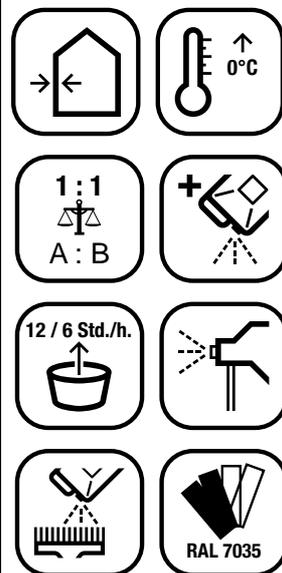
Système d'application

ECLON EP 2K-primer au phosphate adhère sur les matériaux suivants :

Acier embouti / Acier / Fonds galvanisés à chaud
Fonte / Acier pressé / Fonds zingués au pistolet
Aluminium et ses alliages (sablage à la poussière) / Nombreuses plastiques

Épaisseur du film

Durcisseur V-5795 = 30–60 µm (selon les conditions de charge)
Durcisseur Quick A-2497 pour 2K-ECLON EP primer / fer micacé = 30–100 µm (selon les conditions de charge)



since 1906
eclatin 

Séchage	<p>Durcisseur V-5795 (60 µm application) – Température du support 20 °C :</p> <ul style="list-style-type: none">◆ Hors poussière après environ 30 minutes◆ Hors poisse après environ 2 heures◆ Sec au toucher après environ 6 heures◆ Prochaine couche à 20 °C après environ 6 heures et à 8 °C après environ 48 heures. <p>Durcisseur Quick A-2497 pour 2K-ECLON EP primer / fer micacé (60 µm application) – Température du support 20 °C :</p> <ul style="list-style-type: none">◆ Hors poussière après environ 30 minutes◆ Hors poisse après environ 1 heure◆ Sec au toucher après environ 2 heures◆ Prochaine couche à 20 °C après environ 1 heure et à 0 °C après 24 heures.
Dilution	<p>Par pulvérisation, diluer avec du ECLASOLV T-1900 diluant PU pour gicler ou du ECLASOLV A-2314 diluant EP et au pinceau avec du ECLASOLV A-851 diluant PU au pinceau.</p> <p>Durcisseur V-5795</p> <ul style="list-style-type: none">– Viscosité pour l'application au pinceau : Pour des applications de moulages : ECLON EP doit être utilisé non-dilué.– Viscosité au pistolet : Ajouter environ 5 % de diluant. <p>Durcisseur Quick A-2497 pour 2K-ECLON EP primer / fer micacé</p> <ul style="list-style-type: none">– Viscosité pour l'application au pinceau : Ajouter 2 % de diluant.– Viscosité au pistolet : Ajouter 5 % de diluant. <p>Giclage pneumatique : En ajoutant 20 à 30 % de diluant on obtient une viscosité d'environ 26 secondes DIN 4mm. Comme le matériau est thixotrope, le godet DIN 4mm ne convient que dans une mesure limitée.</p>
Rendement	<p>Théorique à 60 µm 170g par m² / Pratique : Facteur 2,0-2,4 selon la géométrie de l'objet (avec Durcisseur V-5795 ou Durcisseur Quick A-2497)</p> <p>L'indication de la consommation est à prendre comme une valeur moyenne en appliquant par pistolet. Le consommation effective peut varier, selon la géométrie de l'objet à recouvrir et le mode d'application.</p>
Rapport de mélange	<p>Durcisseur V-5795 1 part en poids du composant A et 1 part en poids du composant B (1 : 1).</p> <p>Durcisseur Quick A-2497 pour 2K-ECLON EP primer / fer micacé 1 part en poids du composant A et 1 part en poids du composant B (1 : 1).</p>
Durée de vie en pot	<p>Durcisseur V-5795 = > 12 heures à 20 °C. Durcisseur Quick A-2497 pour 2K-ECLON EP primer / fer micacé = > 6 heures à 20 °C.</p>
Application	<p>Pulvérisation avec ou sans air, application au pinceau ou au rouleau.</p>
Nettoyage	<p>Nettoyer les outils de travail immédiatement avec du diluant nitro, universel ou de nettoyage.</p>
Conditionnement	<p>Emballages (durcisseur inclus) de 20 et 10 kg.</p>
Conservation	<p>ECLON EP se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé. Le durcisseur se conserve au moins 12 mois dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé.</p>
Viscosité	<p>Thixotrope</p>

Densité	1,43 ± 0,05 g/cm ³ (avec Durcisseur V-5795 ou Durcisseur Quick A-2497)
Extrait sec	Composant A + B : avec Durcisseur V-5795 En poids = 69 ± 2 % / En volume = 51 ± 2 % avec Durcisseur Quick A-2497 En poids = 70 ± 2 % / En volume = 51 ± 2 %
Liant de base	Résine époxy, durcie au moyen d'un polyamide
Solvant	Dérivés aromatiques, esters, éthers et alcools.
Pigment de base	Pigments colorés organiques et inorganiques ainsi que des phosphates.
Aspect	Mat
Teintes	RAL 7035 gris clair / D'autres teintes sur demande. <u>Attention</u> : Tous les produits à base de résine époxyde ont une résistance limitée contre la lumière et les intempéries et ont tendance de jaunir.
Autorisation	Selon BN 108/BN 109, systèmes : WBR, ABR, BR. Voir les prescriptions séparées du BCI (épaisseur des couches, etc.)
Régistration	Composant A : CPID 558246 Composant B : Durcisseur V-5795 CPID 142512 / Durcisseur Quick A-2497 pour 2K-ECLON EP primer / fer micacé CPID 558899
Classification	Pour les indications sur les propriétés chimiques et les dangers ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage, l'élimination etc. veuillez consulter la fiche de sécurité.
Remarque	<i>La valeur de corps solide, la densité et le rendement indiqués peuvent varier en fonction de la teinte.</i> Base de calcul: Teinte blanc La présente notice vaut uniquement comme indication et conseil sans engagement. L'utilisation doit être adaptée aux conditions correspondantes. Dans les cas particuliers, nous recommandons de consulter notre service technique. Toutes les indications et tous les renseignements sur l'adéquation et l'application des produits livrés n'exonèrent toutefois pas l'utilisateur de procéder à quelques contrôles et essais. Tout recours en dommages et intérêts pour des renseignements manquants, incomplets ou inexacts est exclu. Ceci vaut notamment aussi si des diluants ou des durcisseurs ainsi que d'autres produits sont utilisés dans le système d'application de peintures. Par ailleurs, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV) sur notre site Internet.